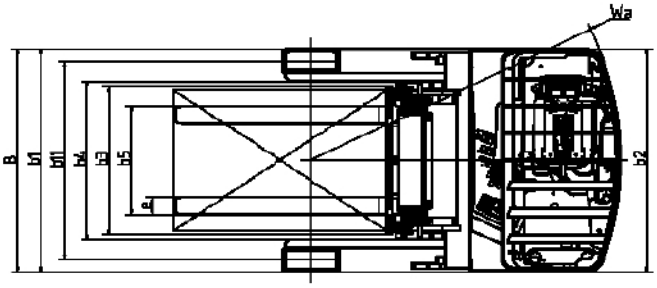
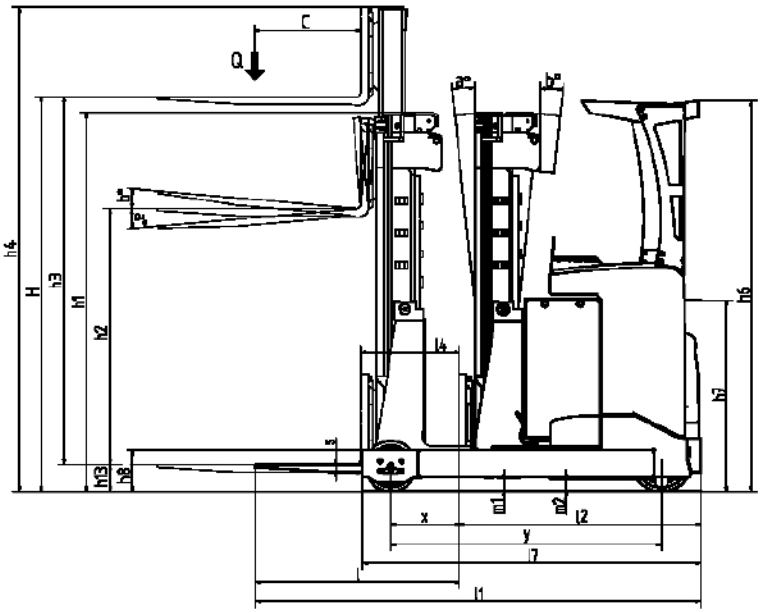
РИЧТРАК

RTM 200

Лучшая в отрасли эргономика, полностью настраиваемое рабочее место и встроенные функции безопасности сохраняют концентрацию внимания и работоспособность оператора в течение всей смены.

Сохраняемые индивидуальные настройки работы способствуют максимальной производительности и делают этот ричтрак высокоэффективным.





Тип мачты	Высота подъема	Высота сложенной мачты, h1	Максимальная высота мачты, h4
Стандарт/Дуплекс			
Триплекс	4800	2140	5380
	5400	2340	5980
	5700	2440	6280
	6300	2640	6880
	6750	2790	7330
	7250	2957	7830
	7950	3190	8530
	8450	3357	9030
	8950	3523	9530

TCM

www.tcm-russia.ru

		Спецификация			
Идентификация	1.2	Обозначение модели			RTM 200
	1.3	Привод			Электрический
	1.4	Управление			Сидя
	1.5	Номинальная грузоподъемность	Q	т	2.0
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600
	1.8	Расстояние до груза (от оси пер. колес до спинки вил)	X		441-297*
	1.9	Колесная база	y	мм	1530
Вес	2.1	Собственный вес (включая аккумулятор)		кг	3740-4140*
	2.2	Нагрузка на ось с грузом передн./задн.		кг	
	2.3	Нагрузка на ось без груза передн./задн.		кг	2290/1450*
	2.4	Нагрузка на ось с выдвинутыми вилами с грузом передн./задн.		кг	550/5190*
	2.5	Нагрузка на ось с задвинутыми вилами с грузом передн./задн.		кг	2040/3700*
Шины, Шасси	3.1	Шины			Полиуретан
	3.2	Размер шин, передние (со стороны привода)		мм	355*155
	3.3	Размер шин, задние (со стороны груза)		мм	285*105, 230*105
	3.4	Размер дополнительных (поддерживающих) колес		мм	
	3.5	Колеса, количество передн./задн.(привод/груз), x-ведущие			1x/2
	3.6	Ширина колеи, спереди (привод)	b10	мм	0
	3.7	Ширина колеи, сзади (груз)	b11	мм	1128/1255
Габаритные размеры	4.1	Наклон мачты / каретки, вперед/назад		град	1/1-1/3 / 1/4
	4.2	Высота сложенной мачты	h1	мм	см. таблицу
	4.3	Свободный ход	h2	мм	h1 - 540
	4.4	Высота подъема	H	мм	см. таблицу
	4.5	Высота полностью выдвинутой мачты	h4	мм	см. таблицу
	4.6	Подъем опорных консолей	h5	мм	
	4.7	Высота защитной крыши (кабины)	h6	мм	2205
	4.8	Высота сиденья / высота пола в положении стоя	h7	мм	1077
	4.10	Высота опорных консолей	h8	мм	235
	4.11	Дополнительный подъем	h9	мм	
	4.14	Высота пола, в поднятом положении	h12	мм	
	4.15	Высота полностью опущенных вил	h13	мм	50
	4.19	Общая длина, включая вилы	l1	мм	2460-2604*
	4.20	Длина до спинки вил	l2	мм	1310-1454*
	4.21	Общая ширина	b1	мм	1270/1397
	4.21.1	Ширина по боковым стабилизаторам		мм	
	4.22	Размер вил	s/e/l	мм	42/100/800, 1000, 1150
	4.23	Тип каретки вил по ISO 2328, класс / тип A, B			2/A
	4.24	Ширина каретки вил	b3	мм	830
	4.25	Ширина по внешним кромкам вил мин/макс	b5	мм	316/697
	4.26	Ширина между опорными консолями	b4	мм	903/1030
	4.27	Ширина по боковым направляющим роликам	b6	мм	
	4.28	Выдвижение каретки мачты	l4	мм	625-481*
	4.29	Боковое смещение каретки	b7	мм	
	4.30	Боковое смещение каретки от центральной оси машины	b8	мм	
	4.31	Дорожный просвет (клиренс), под мачтой	m1	мм	71
	4.32	Дорожный просвет (клиренс), по центру колесной базы	m2	мм	70
	4.33	Ширина рабочего прохода с паллетой 1000 x 1200, поперек	Ast	мм	2770-2875*
	4.34	Ширина рабочего прохода с паллетой 800 x 1200, вдоль	Ast	мм	2808-2938*
	4.35	Радиус разворота	Wa	мм	1750
	4.37	Длина по опорным консолям	l7	мм	1910
	4.38	Дистанция до оси поворота вил	0	мм	
Рабочие характеристики	5.1	Скорость хода с грузом/без груза		км/ч	14.3/14.5
	5.1.1	Скорость хода с грузом/без груза, назад		км/ч	
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза		м/с	0.37/0.63
	5.3	Скорость спуска с грузом/без груза		м/с	0.55/0.43
	5.4	Скорость выдвижения каретки с грузом/без груза		м/с	0.2/0.2
	5.7	Преодолеваемый уклон с грузом/без груза		%	
	5.8	Максимальный преодолеваемый уклон с грузом/без груза (5 мин)		%	6.9/10.2
	5.9	Время разгона 0-10м, с грузом/без груза		сек	4.8/4.4
	5.10	Рабочий тормоз			Электрический
	5.10.1	Стояночный тормоз			Электрический
Двигатели, Батарея	6.1	Двигатель хода, мощность S2 60 мин		кВт	3.95 / 7.2
	6.2	Двигатель подъема		кВт	15
	6.3	Батарея по DIN 43531/35/36	A,B,C		43531C
	6.4	Батарея , напряжение / емкость		В /Ач	48/600-900
	6.5	Вес батареи		кг	920-1567*
	6.6	Энергопотребление по циклу VDI		кВт/ч	
Доп. информация	8.1	Тип регулировки скорости			Электрический
	10.1	Рабочее давление для навесного устройства		бар	150
	10.2	Расход масла для навесных агрегатов		л/мин	25
	10.7	Уровень звукового давления, на высоте головы оператора согласно EN 12 053		дБ (A)	60.8

* Изменяется в зависимости от размера АКБ

Производитель вправе изменить указанную выше спецификацию

TCM-RUSSIA.RU