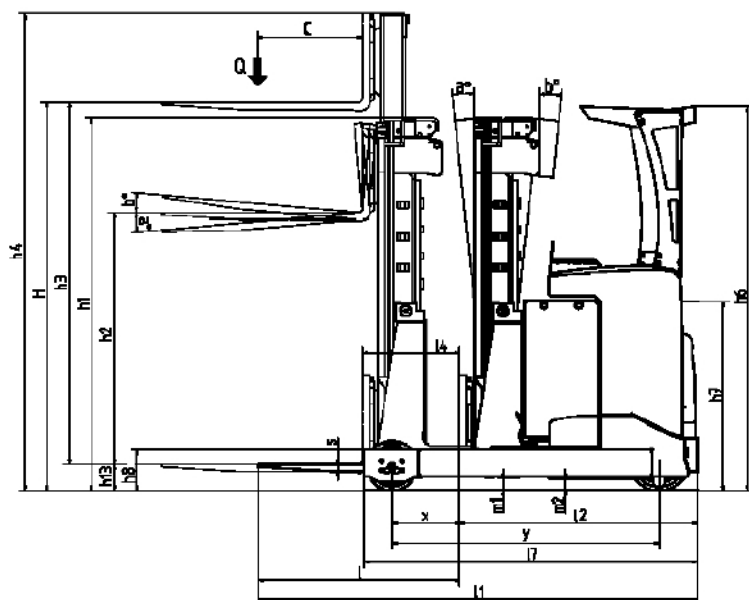
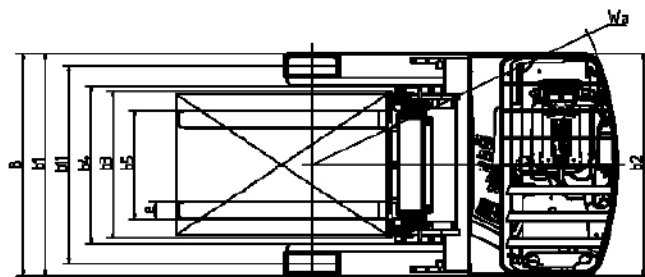


РИЧТРАК

RTH 250

Лучшая в отрасли эргономика, полностью настраиваемое рабочее место и встроенные функции безопасности сохраняют концентрацию внимания и работоспособность оператора в течение всей смены.

Сохраняемые индивидуальные настройки работы способствуют максимальной производительности и делают этот ричтрак высокоэффективным.



Тип мачты	Высота подъема	Высота сложенной мачты, h1	Максимальная высота мачты, h4
Стандарт/Дуплекс			
Триплекс	4800	2440	5380
	5850	2790	6430
	6350	2957	6930
	7050	3190	7630
	7550	3357	8130
	8050	3523	8630
	8500	3673	9080
8950	3823	9530	

Идентификация		Спецификация			
	1.2	Обозначение модели		RTN 250	
	1.3	Привод		Электрический	
	1.4	Управление		Сидя	
	1.5	Номинальная грузоподъемность	Q	T	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	
	1.8	Расстояние до груза (от оси пер. колес до спинки вил)	X	439-367*	
	1.9	Колесная база	y	мм	
Вес	2.1	Собственный вес (включая аккумулятор)		кг	
	2.2	Нагрузка на ось с грузом передн./задн.		кг	
	2.3	Нагрузка на ось без груза передн./задн.		кг	
	2.4	Нагрузка на ось с выдвинутыми вилами с грузом передн./задн.		кг	
	2.5	Нагрузка на ось с задвинутыми вилами с грузом передн./задн.		кг	
Шины, Шасси	3.1	Шины		Полиуретан	
	3.2	Размер шин, передние (со стороны привода)		мм	
	3.3	Размер шин, задние (со стороны груза)		мм	
	3.4	Размер дополнительных (поддерживающих) колес		мм	
	3.5	Колеса, количество передн./задн.(привод/груз), х-ведущие			
	3.6	Ширина колеи, спереди (привод)	b10	мм	
	3.7	Ширина колеи, сзади (груз)	b11	мм	
Габаритные размеры	4.1	Наклон мачты / каретки, вперед/назад		град	
	4.2	Высота сложеной мачты	h1	мм	
	4.3	Свободный ход	h2	мм	
	4.4	Высота подъема	H	мм	
	4.5	Высота полностью выдвинутой мачты	h4	мм	
	4.6	Подъем опорных консолей	h5	мм	
	4.7	Высота защитной крыши (кабины)	h6	мм	
	4.8	Высота сиденья / высота пола в положении стоя	h7	мм	
	4.10	Высота опорных консолей	h8	мм	
	4.11	Дополнительный подъем	h9	мм	
	4.14	Высота пола, в поднятом положении	h12	мм	
	4.15	Высота полностью опущенных вилок	h13	мм	
	4.19	Общая длина, включая вилы	l1	мм	
	4.20	Длина до спинки вил	l2	мм	
	4.21	Общая ширина	b1	мм	
	4.21.1	Ширина по боковым стабилизаторам		мм	
	4.22	Размер вилок	s/e/l	мм	
	4.23	Тип каретки вилок по ISO 2328, класс / тип A, B			
	4.24	Ширина каретки вилок	b3	мм	
	4.25	Ширина по внешним кромкам вилок мин/макс	b5	мм	
	4.26	Ширина между опорными консолями	b4	мм	
	4.27	Ширина по боковым направляющим роликам	b6	мм	
	4.28	Выдвижение каретки мачты	l4	мм	
	4.29	Боковое смещение каретки	b7	мм	
	4.30	Боковое смещение каретки от центральной оси машины	b8	мм	
	4.31	Дорожный просвет (клиренс), под мачтой	m1	мм	
	4.32	Дорожный просвет (клиренс), по центру колесной базы	m2	мм	
	4.33	Ширина рабочего прохода с паллетой 1000 x 1200, поперек	Ast	мм	
	4.34	Ширина рабочего прохода с паллетой 800 x 1200, вдоль	Ast	мм	
	4.35	Радиус разворота	Wa	мм	
	4.37	Длина по опорным консолям	l7	мм	
	4.38	Дистанция до оси поворота вилок	0	мм	
	Рабочие характеристики	5.1	Скорость хода с грузом/без груза		км/ч
		5.1.1	Скорость хода с грузом/без груза, назад		км/ч
		5.2	Скорость подъема с грузом/без груза		м/с
		5.3	Скорость спуска с грузом/без груза		м/с
		5.4	Скорость выдвижения каретки с грузом/без груза		м/с
		5.7	Преодолеваемый уклон с грузом/без груза		%
5.8		Максимальный преодолеваемый уклон с грузом/без груза (5 мин)		%	
5.9		Время разгона 0-10м, с грузом/без груза		сек	
5.10		Рабочий тормоз		Электрический	
5.10.1		Стояночный тормоз		Электрический	
Двигатели, Батарея	6.1	Двигатель хода, мощность S2 60 мин		кВт	
	6.2	Двигатель подъема		кВт	
	6.3	Батарея по DIN 43531/35/36	A, B, C		
	6.4	Батарея, напряжение / емкость		В /Ач	
	6.5	Вес батареи		кг	
	6.6	Энергопотребление по циклу VDI		кВт/ч	
Доп. информация	8.1	Тип регулировки скорости		Электрический	
	10.1	Рабочее давление для навесного устройства		бар	
	10.2	Расход масла для навесных агрегатов		л/мин	
	10.7	Уровень звукового давления, на высоте головы оператора согласно EN 12 053		дБ (A)	

* Изменяется в зависимости от размера АКБ

Производитель вправе изменить указанную выше спецификацию